**新闻稿**

**瑞士Mex，2020年9月1日**

**博斯特通过推出互连技术解决方案推动折叠彩盒行业的数字化转型**

结合了全新的博斯特愿景的技术，为折叠彩盒加工商带来了无与伦比的自动化和数字加工水平，从而可在模切操作中寻求更大的灵活性和效率。

新一代的平压平模切机——MASTERCUT 106 PER与新颖的数字参数管理工具TooLink共同体现了博斯特的新愿景。该愿景于2020年6月由博斯特集团发布，用于完全互连的包装生产系统。

博斯特折叠彩盒产品营销总监Bodo Junge表示：“我们已确定连接性、数字化、自动化和可持续性将成为现在和将来的包装生产的基石。我们对行业的愿景，最终是使加工商能够适应品牌所有者不断变化的需求，并快速做出响应。”

“考虑到这四个基石，博斯特的目标是创建一个无缝的包装供应链，使机器和工具实现互连，以提供最佳的产品质量和设备性能，同时减少生产过程中每个点的错误、浪费和成本。我们引入了新的智能系统，例如基于云的工作流程平台，BOBST Connect和TooLink，从而将工厂和机器的自动化程度提高到了前所未有的水平。”

作为新一代的模切机，MASTERCUT 106 PER的自动化和生产能力比以往机型更高。其全新的设计使其成为当今自动化程度更高且符合人体工程学的模切机，并具有一系列创新功能，可充分展现并达成博斯特的愿景。

MASTERCUT 106 PER是一台可以通过单点控制进行设置的模切机，并且各方面的功能和设置（从“进纸到收纸”）都实现了自动化。这意味着机器在操作过程中，仅需要最少的操作员干预。借助新的Matic Plus系统，清废和分盒工具的设置现已完全自动化，该系统使用相机读取工具的位置，并自动对齐，可实现精确的印张套准。在这台新机器上，堵纸的检测和设定也已自动完成，收纸环节的不停机系统也可自动运行。

Bodo Junge补充说：“ MASTERCUT 106 PER代表了自动化的新高度。新功能使设置时间大大减少了15分钟，从而使作业准备更快，这对于如今的折叠彩盒生产流程至关重要。其卓越的自动化水平使该机器成为短版和长版作业生产中生产率更高的模切设备，并使得包装制造商能够接受各种类型的作业，而不论其运行时间长短。”

MASTERCUT 106 PER集成了TooLink，该平台将模切机与工具连接起来，以将整个加工过程整合在一起。这种独特的技术对生产灵活性、作业周转时间和生产率都有着积极的影响。

模切机配备装有数据芯片的TooLink技术，从而创建了一个独特的数字ID，可通过机器的HMI进行即时识别。机器会自动检测配备芯片的工具，并提供可立即投入生产的作业参数，从而在换单期间既能减少浪费，又能节省多达15分钟的时间。它还允许自动调用历史作业，而无需任何操作员干预。

博斯特工具部负责人Alex Volery说：“ TooLink实现了连接性、数字化和自动化的加工。它创建了一个真正的加工生态系统，可以解决关键的生产问题，包括效率、控制、速度、质量和可持续性。借助TooLink及其IoT应用套件，包装制造商可以完全监督其刀模、参数和历史作业，并获得更高水平的生产数据和分析。

“这种杰出技术的结合是博斯特愿景的一种实践。对包装制造商而言，这提供了一个真正的机会，可以应对日新月异的市场需求。”

**关于BOBST**

我们是全球领先的基板处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠纸盒和瓦楞纸行业提供服务。

BOBST由Joseph Bobst于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在8个国家拥有15家工厂，全球员工5500多名。 截至2019年12月31日，该公司的合并营业额为16.36亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)